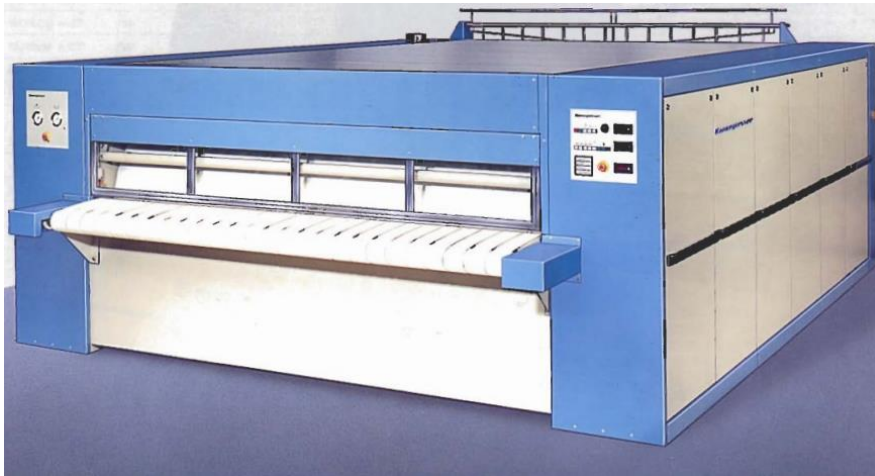


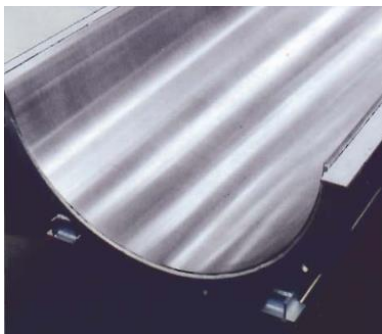
## Máquina de passar roupa de alta performance KANNEGIESSER Modelo SETRA

### Máquina de passar roupa de alta Performance modelo SETRA



#### CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS

- Robusta, construído com construção estável pensando na segurança – para alta disponibilidade, baixa manutenção e longa vida útil.
- Alta performance mesmo na capacidade máxima, graças ao princípio de cascata utilizado no design da calha. Constante performance devido à alta regulação da calha. Isso sempre independente do estado da forração, do item a ser passado e da velocidade da máquina.
- Pressão ajustável na qual pode ser armazenada nos programas da máquina, a memória previne a sobre secagem e assim reduzir a descarga estática na saída da máquina de passar roupa, onde interfere na segurança da operação.
- Sistema todo encapsulado na área de passagem com recuperação integral de calor, bem como velocidade do ar particularmente alta passando pelos rolos para melhorar o processo de secagem.



Note: A superfície das calhas da kannegiesser são particularmente suaves e com uma garantia de qualidade assegurada de 3,5 um.

#### CONTRUÇÃO DA CALHA

Princípios de construção: Fluxo de vapor em cascata e regulação automática da tensão da calha.

## FLUXO DE VAPOR

Mesmo na capacidade máxima, a performance da calha depende da velocidade da remoção do condensado como também do sistema de isolamento.

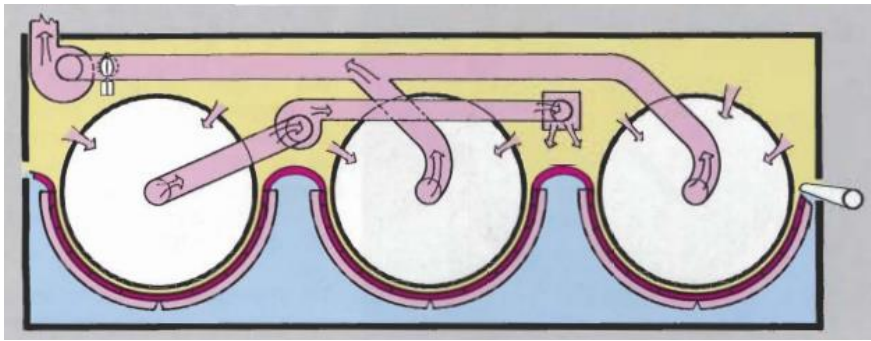
Um sistema convencional de tecnologia atinge rapidamente o aquecimento até o limite – isso é particularmente aparente na primeira calha.

O comprovado sistema duplo de construção da calha KANNEGIESSER reduz o volume da câmara de aquecimento consideravelmente, assim aumentando a velocidade do fluxo cruzado do aquecimento médio (por exemplo vapor).

O design especial e layout do sistema de condensado trabalham em conjunto com o fluxo de vapor pulsante para remoção extremamente rápida do condensado.

O resultado é um nível de performance que é raramente atingido – mesmo com itens difíceis de lavanderia.

Cada calha possui duas conexões de vapor, como também 2 purgadores de condensado de alta qualidade que remove eficientemente todo condensado.



## AUTO REGULAÇÃO DO TECIDO CONTRA CALHA

A performance da passadoria depende da pressão constante e boa transferência de calor.

Constante forças de pressão em toda a área de prensagem e, portanto, uma transferência de calor constante, exigem ajuste automático do leito - leitos rígidos não podem fornecer esse ajuste.

O arranjo da calha a vapor juntamente com a auto regulação do tecido transformam a calha rígida em um encaixe de forma flexível que envolve o rolo.

Ao contrário do sistema rígido, esse sistema de auto regulação equipado garante uma constante alta pressão forçada contra a área passadora. Por causa que o tecido envolve todo o rolo, a constante performance é assegurada, mesmo quando a forração do rolo esteja mais fina.

Como a velocidade, o ajuste de pressão pode ser programado em diferentes pressões, dependendo do item a ser processado. Por exemplo, uma colcha dupla de algodão requer uma pressão maior do que um lençol de poliéster e algodão.

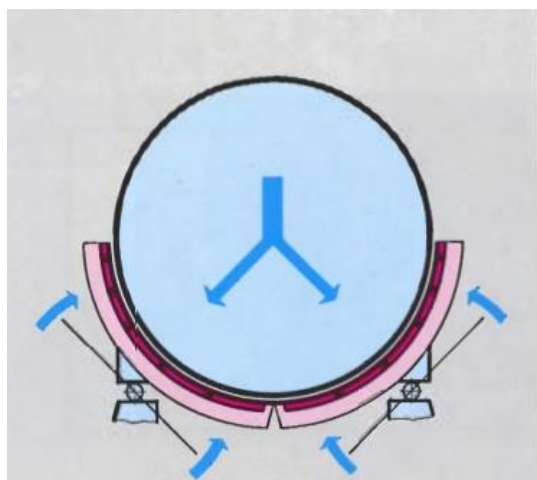
O crescimento da variedade de tecidos para ser processados tornará o ajuste da pressão do leito cada vez mais necessário no futuro.

## **O SISTEMA DE AQUECIMENTO**

A área de passar roupa é amplamente vedada, totalmente fechada e projetada para minimizar a perda de calor. A espessura da isolamento no topo é 55mm. Essas coberturas se mantêm fechadas quando ocorrem paradas normais. Os painéis laterais tem uma isolamento de 30mm em cada lado da passadora. Cada calha é isolada e totalmente revestida com lã de fibra de vidro de 100 mm. O design previne a perda de energia através do aquecimento por radiação e pré-requisito para a reciclagem eficaz do sistema de exaustão.

O sistema de ar projetado une 2 essenciais aspectos: alta velocidade de circulação do fluxo de ar através da forração e energeticamente minimiza o escape do ar.

A grande quantidade de ar necessária levaria a um desperdício considerável de energia se fosse permitido escapar sem uso.



O ar quente de exaustão do terceiro e, em alguns casos, do quarto rolo é canalizado de volta para o sistema diretamente como ar circulante. Um ventilador separado é usado para mover esse ar.

O vapor causado através da evaporação é drenado para fora por meio de exaustão.

## **OPERAÇÃO COM FATOR DE SEGURANÇA ALTO E FÁCIL MANUTENÇÃO**

A máquina de passar roupa é aquecida lentamente através do mecanismo de aquecimento automático, que previne o fator conhecido como martelo a vapor (choque de grande quantidade de vapor com a superfície fria) para a proteção do material. Esse sistema também pode ser controlado por um sistema de timer se requerido.





A temperatura na calha é monitorada o tempo todo. Um erro aparece se a temperatura não é atingida e o sistema de controle para imediatamente.

Os progressos dos materiais dos itens de lavanderia são monitorados sobre as pontes entre cada rolo. Se tiver alguma obstrução durante o processo a máquina também irá parar para evitar danos a máquina.

Além disso existe um monitor eletrônico para as fitas guias que são rompidas, se alguma das fitas se romper o sistema de segurança faz a máquina parar.

O rolo pode ser levantado em torno de 400mm com o propósito de limpeza da calha e também um acesso facilitado para manutenção.

# DADOS TÉCNICOS

							
Modelo rolo de Ø 1300		SETRA 13/1	SETRA 13/2	SETRA 13/3	SETRA 13/4		
Largura de trabalho	mm		2700	3000	3300	3500	4000
Largura da maquina	mm	Largura de trabalho + 1380					
Comprimento da máquina	mm	2470	4030	5590	7150		
Altura da máquina	mm	1800	1800	1800	1800		
Modelo rolo de Ø 900			SETRA 9/2	SETRA 9/3	SETRA 9/4		
Largura de trabalho	mm		2700	3000	3300	3500	4000
Largura da maquina	mm	Largura de trabalho + 1380					
Comprimento da máquina	mm		3430	4690	5950		
Altura da máquina	mm		1800	1800	1800		